

**HOLEX****TK stopková fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203068 6
GTIN	4062406569815
Trieda položky	12Y

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode. **Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. **Vysoká vnútorná stabilita** a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	57 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	13 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	19 mm
Počet zubov Z	4
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle D <sub>1</sub>	5,8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerancia menovitého $\emptyset$	e8
$\emptyset$ rezných hrán $D_c$	6 mm
Séria	Pro Uni
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	250	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	240	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		