

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205711 20
GTIN	4045197541956
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

**Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.**Veľmi **vysoký výkon trieskového obrábania.**S **polovrúbkovým hrubovacím profilom** a 45° špirálou na superzliatiny.**Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Upozornenie:** $f_z$  pre  $a_{p\max} = 0,5 \times D$ .**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet zubov Z	5
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	54 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Ø vôle $D_1$	19,5 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm

Dĺžka britov $L_c$	40 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	90	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

