

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207480 10
GTIN	4045197326829
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálna geometria** na obrábanie **titánu a titánových zliatin**. 4 čelné rezné hrany až po stred. Preto ho môžete použiť ako **skutočnú 4-čepelovú frézu** vo všetkých hĺbkach rezu.

Tolerancia: obrys polomeru =  $\pm 0,005$  mm.

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 207482.**

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v titáne $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Dĺžka britov $L_c$	14 mm
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Polomer R	5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	S
Inconel	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB