

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205711 25
GTIN	4045197541963
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.

Veľmi **vysoký výkon trieskového obrábania.**

S **polovrúbkovým hrubovacím profilom** a 45° špirálou na superzliatiny.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

f_z pre $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	65 mm
Ø vôle D_1	24 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Posuv f_z pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Počet zubov Z	5
Ø rezných hrán D_c	25 mm
Ø stopky D_s	25 mm
Celková dĺžka L	125 mm

Dĺžka britov L_c	50 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	90	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

