

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205710 16
GTIN	4045197362636
Trieda položky	11X

**Popis**

Prevedenie:

Rozmery podobné DIN 6527. Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie. Veľmi vysoký výkon trieskového obrábania. Môže sa používať ako univerzálna fréza.

Použitie:

Špeciálne na použitie MTC (Multi Task Cutting) na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,35 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Počet zubov Z	5
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov $L_c$	19 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ocel' < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Ocel' < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Ocel' < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Ocel' < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

