

Garant**TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207485 3/6 |
| GTIN | 4045197354419 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna geometria na obrábanie **titánu a titánových zliatin**. 4 čelné rezné hrany až po stred. Preto ho môžete použiť ako **skutočnú 4-čepelovú frézu** vo všetkých hĺbkach rezu.

Tolerancia: obrys polomeru = $\pm 0,005$ mm.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 207487.

Technický opis

| | |
|--|-----------|
| Ø rezných hrán D_c | 3 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v titáne > 850 N/mm ² | 0,008 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v titane > 850 N/mm ² | 0,01 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 80 mm |
| Dĺžka britov L_c | 5 mm |
| Faktor korekcie pre v_c | 1,25 |
| Uhol sklonu zubov | 45 Stupeň |
| Polomer R | 1,5 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého \varnothing | f8 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | ružová |
| Druh produktu | Celistvá a guľová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------------|--------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 | S |
| Inconel | vhodný | 30 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB