

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 205711 6      |
| GTIN             | 4045197541901 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

**Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.**Veľmi **vysoký výkon trieskového obrábania.**S **polovrúbkovým hrubovacím profilom** a 45° špirálou na superzliatiny.**Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Upozornenie:** $f_z$  pre  $a_{p\max} = 0,5 \times D$ .**Technický opis**

|   |          |
|---|----------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$        | 0,02 mm  |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                   | 21 mm    |
| Ø rezných hrán $D_c$  | 6 mm     |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                   | 0,3 mm   |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,015 mm |
| Počet zubov Z   | 4        |
| Ø vôle $D_1$  | 5,5 mm   |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm     |
| Celková dĺžka L   | 58 mm    |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$                  | 12 mm                            |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka                              | DIN 6535 HB s h6                 |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | d11                              |
| Uhol sklonu zubov                   | 45 Stupeň                        |
| Rohový uhol úkosu                   | 45 Stupeň                        |
| Povrchová úprava                    | TiAlN                            |
| Rezný materiál                      | VHM                              |
| Norma                               | DIN 6527                         |
| Frézovací profil                    | HR                               |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie                  | nie                              |
| Stratégia obrábania                 | MTC                              |
| Farebný krúžok                      | ružová                           |
| Druh produktu                       | Rohová fréza                     |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 50    | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 90    | K       |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |
| vzduch                        | podmienene vhodný |       |         |

