

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207477 4
GTIN	4045197455437
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálna geometria a povrchová úprava** na obrábanie ocelí odolných **voči hrdzi a kyselinám**. 4 čelné rezné hrany až po stred. Preto ho môžete použiť ako **skutočnú 4-čepelovú frézu** vo všetkých hĺbkach rezu.

Tolerancia: obrys polomeru =  $\pm 0,005$  mm.

**Upozornenie:**

**K dispozícii je nová generácia!** Následný produkt je č. 207473.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Polomer R	2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		