

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205712 12
GTIN	4045197362698
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.Veľmi **vysoký výkon trieskového obrábania.**So **špeciálnym vnútorným profilom zubov** a 50° špirálou na spoľahlivé lámanie triesky pri **nehrdzavejúcich oceliach.****Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø vôle D_1	11,5 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	84 mm
Dĺžka britov L_c	24 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

