

**HOLEX****Mini fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191380 5,75
GTIN	4045197102324
Trieda položky	12W

**Popis****Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Excentrické podbrúsenie.** Stopka podobná DIN 1835 B s toleranciou stopky h6. Univerzálna geometria rezných hrán. Môžu sa používať v upínacích trňoch a klieštinových skľučovadlách ako **drážkovacie a stopkové frézy. Vysoký rezný výkon**, mimoriadne priaznivá cena. Na frézovanie vrtaných drážok.

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

**Upozornenie:**

Ušetríte si náklady na dobrušovanie: Používanie mini frézy až na hranicu opotrebenia a následné zahodenie je lacnejšie, ako jej dobrušovanie.

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	5,75 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	39 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	vhodný		