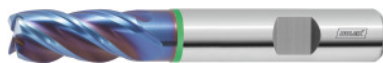


**HOLEX****TK hrubovacia fréza HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203044 8
GTIN	4045197679376
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do  $1,5 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	7,7 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	25 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky $D_s$	8 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Dĺžka britov $L_c$	21 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiXSi
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

