

**HOLEX****Mini fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 191380 4,5    |
| GTIN             | 4045197102287 |
| Trieda položky   | 12W           |

**Popis****Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Excentrické podbrúsenie.** Stopka podobná DIN 1835 B s toleranciou stopky h6. Univerzálna geometria rezných hrán. Môžu sa používať v upínacích tŕňoch a klieštinových skľučovadlách ako **drážkovacie a stopkové frézy. Vysoký rezný výkon**, mimoriadne priaznivá cena. Na frézovanie vrtaných drážok.

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

**Upozornenie:**

Ušetríte si náklady na dobrušovanie: Používanie mini frézy až na hranicu opotrebenia a následné zahodenie je lacnejšie, ako jej dobrušovanie.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Počet zubov Z  | 3                                |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>  | 4,5 mm                           |
| Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,005 mm                         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 6 mm                             |
| Celková dĺžka L  | 38 mm                            |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>  | 7 mm                             |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka   | HB s h6                          |
| Tolerancia menovitého Ø  | e8                               |

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Uhol sklonu zubov  | 30 Stupeň     |
| Rohový uhol úkosu  | 90 Stupeň     |
| Povrchová úprava   | TiAlN         |
| Rezný materiál     | HSS PM        |
| Norma              | Výrobná norma |
| Typ                | N             |
| Vnútorne chladenie | nie           |
| Farebný krúžok     | bez           |
| Druh produktu      | Rohová fréza  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 138            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 110            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 83             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 64             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 64             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 37             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 32             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 23             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 18             | M       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 110            | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |