

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205718 20
GTIN	4045197362926
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

**Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.****Veľmi****vysoký výkon trieskového obrábania.** Môže sa používať ako **univerzálna fréza.****Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Počet zubov Z	5
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	100 mm
Ø vôle $D_1$	19,5 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,096 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Dĺžka britov $L_c$	40 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
TOOLOX 33	vhodný	70	H
TOOLOX 44	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný