

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205716 6
GTIN	4045197362810
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.**Veľmi **vysoký rezný výkon**. Môže sa používať ako **univerzálna fréza**.**Špeciálny systém chladiacich kanálov** na dosiahnutie najlepšieho možného vysokého výkonu trieskového obrábania.**Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø vôle $D_1$	5,5 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,15 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	21 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	265	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	195	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	195	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	145	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný