

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205714 25
GTIN	4045197362803
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

**Optimalizovaný špeciálny profil šnúry na hrubovanie.**Veľmi **vysoký rezný výkon.****Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	24 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	65 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm
Ø rezných hrán $D_c$	25 mm
Počet zubov Z	5
Ø stopky $D_s$	25 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Dĺžka britov $L_c$	50 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

