

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205718 6
GTIN	4045197362872
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.**Veľmi****vysoký výkon trieskového obrábania.** Môže sa používať ako **univerzálna fréza**.**Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Ø vôle D_1	5,5 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,15 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	40 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L_c	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
TOOLOX 33	vhodný	70	H
TOOLOX 44	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný