

Garant**TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205716 12
GTIN	4045197362841
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.**Veľmi **vysoký rezný výkon**. Môže sa používať ako **univerzálna fréza**.**Špeciálny systém chladiacich kanálov** na dosiahnutie najlepšieho možného vysokého výkonu trieskového obrábania.**Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Ø vôle D_1	11,5 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov L_c	24 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	265	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	195	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	195	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	145	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný