

Garant

**Kopírovacia a rovinná fréza s indexáciou, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
20/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 212006 20/2 |
| GTIN | 4062406576493 |
| Trieda položky | 210 |

Popis**Prevedenie:**

Kopírovacie a čelné frézy najnovšej generácie. Indexované okrúhle vložky zaisťujú stabilné podmienky a zaisťujú vložku proti nechcenému krúteniu počas používania. Optimalizované tvarové prispôsobenie medzi otočnou reznou platničkou a sedlom platničky zaisťuje maximálnu spoľahlivosť procesu.

Upozornenie:

$a_{p\ max} = 5,0\ mm$.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepeľou č. **674252 vel. 9IP**.

Technický opis

| | |
|---|------------------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219878 2 (9IP; 2,2 Nm) |
| Víťacie cirkulárové frézy a_p | 0,7 mm |
| Celková dĺžka L_{celk} | 30 mm |
| Ø D_3 | 10 mm |
| vhodná otočná rezná platnička | RPK.10T3M0T |
| Ø D_2 | 17,7 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 20 mm |
| Uhol rampy α_{max} | 5,37 Stupeň |
| Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{min} | 30 mm |
| Ø D_1 h6 | 10,5 mm |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{max} | 38 mm |
| Montážny závit M | M10 |
| Dĺžka rampy L pre α_{max} | 7,45 mm |
| Prevedenie stopky | so závitom |
| Fréza vhodná pre tvar dosky | oblé |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Ramping |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Kopírovacia fréza |

Príslušenstvo

| | |
|---|----------|
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne Typ 2 | 219878 2 |
|---|----------|