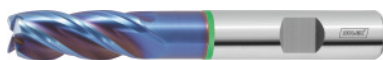


HOLEX**TK hrubovacia fréza HPC, TiXSi, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203047 10
GTIN	4045197679475
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do $0,7 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø vôle D_1	9,7 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L_c	30 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiXSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,25×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

