

**HOLEX****TK hrubovacia fréza HPC, TiXSi, Ø DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203047 6
GTIN	4045197679451
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do  $0,7 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,1 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø vôle $D_1$	5,8 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	24 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Dĺžka britov $L_c$	18 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiXSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,25×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

