

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 12Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191520 12M
GTIN	4045197103222
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Fréza s viacerými reznými hranami. **Excentrické podbrúsenie.**

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

**Vynikajúce výsledky pri suchom frézovaní.**

Fréza MID veľ. 6M – 25M :

Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi** DIN 844 **krátke** a DIN 844 **dlhé**. **Vhodné najmä** na výrobu **foriem** a **nástrojov**, pretože **stredne dlhé konštrukčné rozmery** poskytujú väčšiu **stabilitu** ako dlhé frézy podľa DIN 844 dlhé.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková dĺžka L	97 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	40 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k10
Uhol sklonu zubov	30 - 40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnútoré chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		