

Garant**Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191520 9
GTIN	4045197103185
Trieda položky	11W

Popis**Prevedenie:**

Fréza s viacerými reznými hranami. **Excentrické podbrúsenie.**

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

Vynikajúce výsledky pri suchom frézovaní.

Fréza MID veľ. 6M – 25M :

Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi DIN 844 krátke** a DIN 844 **dlhé**. **Vhodné najmä** na výrobu **foriem** a **nástrojov**, pretože **stredne dlhé konštrukčné rozmery** poskytujú väčšiu **stabilitu** ako dlhé frézy podľa DIN 844 dlhé.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø rezných hrán D_c	9 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	69 mm
Dĺžka britov L_c	19 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k10
Uhol sklonu zubov	30 - 40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	vhodný		