

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM typ E 6HX, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139198 M10
GTIN	4062406383435
Trieda položky	11I

**Popis**

Prevedenie:

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na používanie v ocelových materiáloch. Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment. Viacvrstvý povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť. DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Trieda tolerancie: ISO 2X/6HX. Tvar E (rozbeh 1,5 – 2 chody) na hlboké závit pri krátkom dobehu. Závit je vytvorený v blízkosti dna otvoru.

**Technický opis**

Hĺbka závit	30 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Počet napínacích drážok	6
Stúpanie závitov	1,5 mm
Počet rezných hrán Z	6
Veľkosť závit	M10
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	9,35 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Séria	GARANT Master Alu
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø stopka štvorhranu	8 mm

Ø závitů	10 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	E
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	38	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	7	M
CuZn	podmienene vhodný	22	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný