

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205276 20
GTIN	4062406581404
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

**Riešenie problémov pri TPC obrábaní.** Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

**Upozornenie:**

Na mimoriadne náročné hrubovacie operácie používajte nástroje s upínacími plochami HB. Možnosť objednávky v e-shope Hoffmann Group.

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max}$  je  $0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	150 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	82 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,5 mm

Ø vôle $D_1$	19 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	100 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,13 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,12xD
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	vhodný	340	N
PA 66	podmienene vhodný	110	N
PEEK	podmienene vhodný	90	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	180	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný