

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205276 12
GTIN	4062406581381
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Riešenie problémov pri TPC obrábaní. Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

Upozornenie:

Na mimoriadne náročné hrubovacie operácie používajte nástroje s upínacími plochami HB. Možnosť objednávky v e-shope Hoffmann Group.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max}$ je $0,12 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	60 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Ø vôle D_1	11 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,078 mm
Dĺžka britov L_c	49 mm
Tolerancia menovitého \emptyset	e8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Celková dĺžka L	110 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\emptyset stopky D_s	12 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,12 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	vhodný	340	N
PA 66	podmienene vhodný	110	N
PEEK	podmienene vhodný	90	N
Cu	vhodný	140	N

CuZn	vhodný	180	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		