

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205276 10
GTIN	4062406581374
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

**Riešenie problémov pri TPC obrábaní.** Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

**Upozornenie:**

Na mimoriadne náročné hrubovacie operácie používajte nástroje s upínacími plochami HB. Možnosť objednávky v e-shope Hoffmann Group.

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max}$  je  $0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	50 mm
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	90 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Zaoblenie rohu $r_v$	0,32 mm

Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,065 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
$\varnothing$ vôle $D_1$	9,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	41 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	10 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	vhodný	340	N
PA 66	podmienene vhodný	110	N
PEEK	podmienene vhodný	90	N
Cu	vhodný	140	N

CuZn	vhodný	180	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		