

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205277 10
GTIN	4062406585839
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Riešenie problémov pri TPC obrábaní. Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

Upozornenie:

Na mimoriadne náročné hrubovacie operácie používajte nástroje s upínacími plochami HB.

Možnosť objednávky v e-shope Hoffmann Group.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

ae_{max} je $0,1 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Celková dĺžka L	104 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	e8

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle D_1	9,5 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	60 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka britov L_c	51 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,1 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	320	N
Hliník > 10 % si	vhodný	300	N
PA 66	podmienene vhodný	100	N
PEEK	podmienene vhodný	80	N
Cu	vhodný	130	N

CuZn	vhodný	160	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		