

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205277 12
GTIN	4062406585846
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Riešenie problémov pri TPC obrábaní. Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

Upozornenie:

Na mimoriadne náročné hrubovacie operácie používajte nástroje s upínacími plochami HB.

Možnosť objednávky v e-shope Hoffmann Group.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

ae_{max} je $0,1 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	61 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,072 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Celková dĺžka L	120 mm
Ø vôle D ₁	11 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	72 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Počet zubov Z	3
Zaoblenie rohu r _v	0,32 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	320	N
Hliník > 10 % si	vhodný	300	N
PA 66	podmienene vhodný	100	N
PEEK	podmienene vhodný	80	N
Cu	vhodný	130	N
CuZn	vhodný	160	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný