

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205276 16
GTIN	4062406581398
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Riešenie problémov pri TPC obrábaní. Ideálny pre automatizovanú výrobu, pretože je z veľkej časti vylúčené hromadenie triesok v stroji.

Upozornenie:

Na mimoriadne náročné hrubovacie operácie používajte nástroje s upínacími plochami HB. Možnosť objednávky v e-shope Hoffmann Group.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max}$ je $0,12 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle D_1	19 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Celková dĺžka L	130 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	80 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň

Dĺžka britov L_c	65 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
\varnothing stopky D_s	16 mm
\varnothing rezných hrán D_c	16 mm
Počet zubov Z	4
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,104 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,12xD
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	vhodný	340	N
PA 66	podmienene vhodný	110	N
PEEK	podmienene vhodný	90	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	180	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný