

**Garant****Technická fréza GARANT Master UNI – stredný, HM TiAlN, Typ: AS0616****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	540222 AS0616
GTIN	4062406586713
Trieda položky	51D

**Popis****Prevedenie:**

**Novo vyvinutá, inovatívna geometria zubov** umožňuje **vysoký rezný výkon s extrémne hladkým chodom a zároveň veľmi dobrou ovládateľnosťou**. Vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky) sa pri hrubovacích a dokončovacích prácach dosahuje vysoká kvalita povrchu.

- **Vysoký úber materiálu.**
- **Hladký chod.**
- **Nízka tepelná záťaž, dlhá životnosť. zlepšené odvádzanie triesok.**
- **Univerzálne použiteľné na ocel, INOX, hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

**Frézy GARANT** sú vyrobené z vysokovýkonných tvrdokovov s vysokou húževnatosťou a najvyššou stabilitou reznej hrany výhradne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu. Dodatočná povrchová úprava z TiAlN pre zvýšenú životnosť a tepelnú odolnosť. Pre vysoké tepelné a mechanické zaťaženie (vysoké zaťaženie).

- **Dlhšia životnosť.**
- **Menší prívod tepla.**
- **Lepší odvod triesok.**

**Použitie:**

Vhodné pre takmer všetky materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

**Upozornenie:**

Materiály so zlou tepelnou vodivosťou: Znížte rýchlosť, aby ste zabránili sfarbeniu frézy na modro a rozmazaniu.

**Technický opis**

Ø hlavy	6 mm
Druh ozubenia	nerovnomerné ozubenie
Ø stopky	6 mm
Celková dĺžka	50 mm
Stupeň jemnosti ozubenia	stredný
Popis tvaru	valec s celným ozubením
Dĺžka hlavy	16 mm
Séria	GARANT Master Uni
Rezný materiál	HM TiAlN
Povrchová úprava	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		