

Garant**Technická fréza GARANT Master UNI – stredný, HM TiAlN, Typ: C1625****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	540222 C1625
GTIN	4062406586805
Trieda položky	51D

Popis**Prevedenie:**

Novo vyvinutá, inovatívna geometria zubov umožňuje **vysoký rezný výkon s extrémne hladkým chodom a zároveň veľmi dobrou ovládateľnosťou**. Vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky) sa pri hrubovacích a dokončovacích prácach dosahuje vysoká kvalita povrchu.

- **Vysoký úber materiálu.**
- **Hladký chod.**
- **Nízka tepelná záťaž, dlhá životnosť. zlepšené odvádzanie triesok.**
- **Univerzálne použiteľné na ocel, INOX, hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Frézy GARANT sú vyrobené z vysokovýkonných tvrdokovov s vysokou húževnatosťou a najvyššou stabilitou reznej hrany výhradne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu. Dodatočná povrchová úprava z TiAlN pre zvýšenú životnosť a tepelnú odolnosť. Pre vysoké tepelné a mechanické zaťaženie (vysoké zaťaženie).

- **Dlhšia životnosť.**
- **Menší prívod tepla.**
- **Lepší odvod triesok.**

Použitie:

Vhodné pre takmer všetky materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

Upozornenie:

Materiály so zlou tepelnou vodivosťou: Znížte rýchlosť, aby ste zabránili sfarbeniu frézy na modro a rozmazaniu.

Technický opis

Ø stopky	6 mm
Druh ozubenia	nerovnomerné ozubenie
Ø hlavy	16 mm
Stupeň jemnosti ozubenia	stredný
Popis tvaru	zaoblený valec
Celková dĺžka	65 mm
Dĺžka hlavy	25 mm
Séria	GARANT Master Uni
Rezný materiál	HM TiAlN
Povrchová úprava	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		