

Garant**Technická fréza GARANT Master UNI – stredný, HM TiAlN, Typ: F1020****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 540222 F1020 |
| GTIN | 4062406586928 |
| Trieda položky | 51D |

Popis**Prevedenie:**

Novo vyvinutá, inovatívna geometria zubov umožňuje **vysoký rezný výkon s extrémne hladkým chodom a zároveň veľmi dobrou ovládateľnosťou**. Vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky) sa pri hrubovacích a dokončovacích prácach dosahuje vysoká kvalita povrchu.

- **Vysoký úber materiálu.**
- **Hladký chod.**
- **Nízka tepelná záťaž, dlhá životnosť. zlepšené odvádzanie triesok.**
- **Univerzálne použiteľné na ocel, INOX, hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Frézy GARANT sú vyrobené z vysokovýkonných tvrdokovov s vysokou húževnatosťou a najvyššou stabilitou reznej hrany výhradne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu. Dodatočná povrchová úprava z TiAlN pre zvýšenú životnosť a tepelnú odolnosť. Pre vysoké tepelné a mechanické zaťaženie (vysoké zaťaženie).

- **Dlhšia životnosť.**
- **Menší prívod tepla.**
- **Lepší odvod triesok.**

Použitie:

Vhodné pre takmer všetky materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

Upozornenie:

Materiály so zlou tepelnou vodivosťou: Znížte rýchlosť, aby ste zabránili sfarbeniu frézy na modro a rozmazaniu.

Technický opis

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Stupeň jemnosti ozubenia | stredný |
| Ø stopky | 6 mm |
| Ø hlavy | 10 mm |
| Celková dĺžka | 60 mm |
| Popis tvaru | gulatý oblúk |
| Druh ozubenia | nerovnomerné ozubenie |
| Dĺžka hlavy | 20 mm |
| Séria | GARANT Master Uni |
| Rezný materiál | HM TiAlN |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh produktu | Technická fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu mg | podmienene vhodný | | |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | vhodný | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| Uni | vhodný | | |