

**Garant****Technická fréza GARANT Master UNI – stredný, HM TiAlN, Typ: L1020****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	540222 L1020
GTIN	4062406586980
Trieda položky	51D

**Popis****Prevedenie:**

**Novo vyvinutá, inovatívna geometria zubov** umožňuje **vysoký rezný výkon s extrémne hladkým chodom a zároveň veľmi dobrou ovládateľnosťou**. Vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky) sa pri hrubovacích a dokončovacích prácach dosahuje vysoká kvalita povrchu.

- **Vysoký úber materiálu.**
- **Hladký chod.**
- **Nízka tepelná záťaž, dlhá životnosť, zlepšené odvádzanie triesok.**
- **Univerzálne použiteľné na oceľ, INOX, hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

**Frézy GARANT** sú vyrobené z vysokovýkonných tvrdokovov s vysokou húževnatosťou a najvyššou stabilitou reznej hrany výhradne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu. Dodatočná povrchová úprava z TiAlN pre zvýšenú životnosť a tepelnú odolnosť. Pre vysoké tepelné a mechanické zaťaženie (vysoké zaťaženie).

- **Dlhšia životnosť.**
- **Menší prívod tepla.**
- **Lepší odvod triesok.**

**Použitie:**

Vhodné pre takmer všetky materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

**Upozornenie:**

Materiály so zlou tepelnou vodivosťou: Znížte rýchlosť, aby ste zabránili sfarbeniu frézy na modro a rozmazaniu.

**Technický opis**

Ø hlavy	10 mm
Ø stopky	6 mm
Druh ozubenia	nerovnomerné ozubenie
Popis tvaru	gulatý kužel
Celková dĺžka	60 mm
Stupeň jemnosti ozubenia	stredný
Dĺžka hlavy	20 mm
Séria	GARANT Master Uni
Rezný materiál	HM TiAlN
Povrchová úprava	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		