

**Garant****TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203089 10
GTIN	4045197640949
Trieda položky	11X

**Popis**

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza špeciálne koncipovaná na použitie v TPC na univerzálne použitie. Zosilnené jadro. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Upozornenie:

$a_e \max = 0,07 \times D$  na obrábanie TPC.  $h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203092.

**Technický opis**

Počet zubov Z	5
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	35 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{\max}$ pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,051 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov $L_c$	30 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	1
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		