

Garant**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203089 12
GTIN	4045197640956
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza špeciálne koncipovaná na použitie v TPC na univerzálne použitie. Zosilnené jadro. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Upozornenie:

$a_e \max = 0,07 \times D$ na obrábanie TPC. h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203092.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	45 mm
Počet zubov Z	5
Ø vôle D_1	11,8 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Stredná hrúbka triesky h_{\max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,06 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	1
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220	M

INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		