

HOLEX**TK fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203320 10 |
| GTIN | 4045197119162 |
| Trieda položky | 12X |

Popis**Prevedenie:**

Zosilnené jadro a geometria na tvrdé frézovanie, bez dynamického sklonu krútenia.

Použitie:

Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.

(Čelný rez len s malou hĺbkou rezu).

Technický opis

| | |
|---|----------------------|
| Počet zubov Z | 6 |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 55 HRC | 0,038 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 80 mm |
| Dĺžka britov L_c | 30 mm |
| Smer podávania | horizontálny a šikmý |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | h10 |
| Uhol sklonu zubov | 50 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | H |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $0,05 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 160 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 95 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 50 HRC | vhodný | 75 | H |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 65 | H |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 50 | H |
| Oceľ < 65 HRC | podmienene vhodný | 30 | H |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB