

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203212 8      |
| GTIN             | 4045197641007 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:****GARANT Diabolo 70:**

špeciálny substrát z plného tvrdokovu s mimoriadne vysokou odolnosťou proti zlomeniu a tiež vynikajúcou odolnosťou proti opotrebovaniu na optimálnu spoľahlivosť procesu.

Novovyvinutý nanokryštálový High Tech povlak na frézovanie materiálov s tvrdosťou do 70 HRC. Vhodný najmä na nepretržité používanie pri výrobe nástrojov a foriem.

Veľkosť 2 – 5: Uhol skosenia  $\alpha = 15^\circ$ .

**Tolerancia:**

- Menovitá veľkosť Ø:  $D_c \leq$  veľ. 12: 0 / -0,02 mm;
- Menovitá veľkosť Ø:  $D_c$  od veľ. 16: 0 / -0,03 mm.

**Použitie:**

Vďaka špeciálnej tvrdej geometrii je ideálny na použitie do tvrdených materiálov s tvrdosťou od 60 HRC do 70 HRC.

**Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.**

(Čelný rez len s malou hĺbkou rezu.)

**Upozornenie:**

Na materiály > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Technický opis**

|   |          |
|---|----------|
| Ø rezných hrán $D_c$                        | 8 mm     |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 70 HRC | 0,025 mm |
| Počet zubov Z                               | 6        |
| Ø stopky $D_s$                              | 8 mm     |
| Celková dĺžka L                             | 64 mm    |

|                                     |                                |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$                  | 19 mm                          |
| Smer podávania                      | horizontálny a šikmý           |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h6               |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | 0 / -0,02                      |
| Uhol sklonu zubov                   | 45 Stupeň                      |
| Rohový uhol úkosu                   | 90 Stupeň                      |
| Povrchová úprava                    | TiAlN                          |
| Rezný materiál                      | VHM                            |
| Norma                               | Výrobná norma                  |
| Typ                                 | H                              |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,05×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                  | nie                            |
| Stratégia obrábania                 | HPC                            |
| Farebný krúžok                      | červená                        |
| Druh produktu                       | Rohová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                 | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-----------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 60 HRC   | podmienene vhodný | 145   | H       |
| Oceľ < 65 HRC   | vhodný            | 100   | H       |
| Oceľ < 67 HRC   | vhodný            | 80    | H       |
| Oceľ < 70 HRC   | vhodný            | 75    | H       |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný |       |         |
| suché           | vhodný            |       |         |
| vzduch          | vhodný            |       |         |

## Služby

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

