

**Garant****Hrubovacia a dokončovacia fréza, bez povlaku, Ø k10 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191700 12
GTIN	4045197104618
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:****S podbrúseným profilom na hrubovanie a dokončovanie.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Široké rezné zuby možno dobrušovať bez zmeny profilu.

Univerzálna fréza na obvodové frézovanie alebo na ponorné frézovanie a následný bočný posuv.

**Výhoda:**

**Priaznivejší odvod triesky v porovnaní s frézami s viacerými reznými hranami vďaka väčšiemu priestoru na triesky.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubov Z	3
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Dĺžka britov $L_c$	53 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k10
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NF
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	83	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	P
GG(G)	podmienene vhodný	23	K
CuZn	podmienene vhodný	55	N
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		