

Garant**TK vysoko presná fréza, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203530 10
GTIN	4045197352828
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vďaka minimálne 6 zubom **vysoká stabilita** a **extrémne tichý chod**. **Excentrické podbrúsenie**. Mimoriadne **presná kuželovitosť s toleranciou v rozsahu µm** na vytváranie **presných 90° uhlov** a planoparalelných plôch pri obvodovom frézovaní.

S najvyššími nárokmi na presnosť uhla.

Skosenie rezného rohu nie je definované excentrickým podbrúsením.

So zúžením maximálne 0,008 mm.

Použitie:

Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø vôle D_1	9,6 mm
Počet zubov Z	6
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Smer podávania	horizontálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Použitie frézy	mono-frézovanie vysoko presné 90°
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	175	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	145	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	podmienene vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB