

Garant**TK vysoko presná fréza, TiAlN, Ø f8 DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203540 25
GTIN	4045197509949
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vďaka minimálne 6 zubom **vysoká stabilita** a **extrémne tichý chod**. **Excentrické podbrúsenie**. Mimoriadne **presná kuželovitost' s toleranciou v rozsahu μm** na vytváranie **presných 90° uhlov** a planparalelných plôch pri obvodovom frézovaní.

S najvyššími nárokmi na presnosť uhla.

Skosenie rezného rohu nie je definované excentrickým podbrúsením.

So zúžením maximálne 0,014 mm.

Použitie:

Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	25 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Počet zubov Z	8
Ø stopky D_s	25 mm
Celková dĺžka L	165 mm
Dĺžka britov L_c	105 mm
Smer podávania	horizontálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Použitie frézy	mono-frézovanie vysoko presné 90°
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	65	M
GG(G)	podmienene vhodný	175	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch
Služby

podmienene vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB