

**Garant****TK fréza DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203480 8      |
| GTIN             | 4045197119568 |
| Trieda položky   | 11X           |

## Popis

**Prevedenie:**

Vďaka minimálne 6 zubom

**vysoká stabilita a extrémne tichý chod.****Dvojito podbrúsený uhol chrbta.****Použitie:****Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.**

## Technický opis

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø vôle $D_1$  | 7,8 mm           |
| Ø rezných hrán $D_c$                                      | 8 mm             |
| Počet zubov Z   | 6                |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                           | 0,05 mm          |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,063 mm         |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                           | 24 mm            |
| Ø stopky $D_s$  | 8 mm             |
| Celková dĺžka L   | 63 mm            |
| Dĺžka britov $L_c$  | 19 mm            |
| Smer podávania  | horizontálny     |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø                                   | e8               |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Uhol sklonu zubov                 | 45 Stupeň                     |
| Rohový uhol úkosu                 | 45 Stupeň                     |
| Povrchová úprava                  | TiAlN                         |
| Rezný materiál                    | VHM                           |
| Norma                             | DIN 6527                      |
| Typ                               | N                             |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,1×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                           |
| Farebný krúžok                    | zelená                        |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 600   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 400   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 170   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 95    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 85    | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | podmienene vhodný | 65    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75    | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 60    | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 120   | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrú minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |

vzduch

podmienene vhodný