

**Garant****TK vysoko presná fréza, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203530 16
GTIN	4045197352842
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Vďaka minimálne 6 zubom **vysoká stabilita** a **extrémne tichý chod**. **Excentrické podbrúsenie**. Mimoriadne **presná kuželovitosť s toleranciou v rozsahu µm** na vytváranie **presných 90° uhlov** a planoparalelných plôch pri obvodovom frézovaní.

**S najvyššími nárokmi na presnosť uhla.**

Skosenie rezného rohu nie je definované excentrickým podbrúsením.

**So zúžením maximálne 0,008 mm.**

**Použitie:**

**Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.**

**Technický opis**

Počet zubov Z	6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø vôle $D_1$	15 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	42 mm
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Dĺžka britov $L_c$	32 mm
Smer podávania	horizontálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Použitie frézy	mono-frézovanie vysoko presné 90°
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	175	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	podmienene vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
<b>Služby</b>	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB