

Garant**Hrubovacia a dokončovacia fréza, bez povlaku, Ø k12 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 191710 8 |
| GTIN | 4045197104748 |
| Trieda položky | 11W |

Popis

Prevedenie:
Podbrúsený jemný vrúbkovaný profil.

Technický opis

| | |
|--|----------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 8 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 69 mm |
| Dĺžka britov L_c | 19 mm |
| Smer podávania | horizontálny a šikmý |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | k12 |
| Uhol sklonu zubov | 27 - 30 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Frézovací profil | NF |

| | |
|--------------------|--------------|
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 83 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 23 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 55 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |