

Garant**Vysokovýkonná stopková fréza, bez povlaku, Ø js12 DC: 15mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 191850 15 |
| GTIN | 4045197105523 |
| Trieda položky | 11W |

Popis

Prevedenie:

Fréza s viacerými reznými hranami **s drážkami na lámanie triesky.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Špeciálne upravený povrch.

Výhoda:

Ako dokončovacia fréza s obzvlášť vysokým výkonom úberu triesky.

Technický opis

| | |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Ø rezných hrán D_c | 15 mm |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 95 mm |
| Dĺžka britov L_c | 40 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | js12 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Povrchová úprava | bez povlaku |

| | |
|--------------------|---------------|
| Rezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | Výrobná norma |
| Frézovací profil | NF |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 83 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 23 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 23 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 23 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 55 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |