

Garant**TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

GARANT Diabolo: Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov na tvrdé obrábanie.

Na kopírovacie frézovanie s uhlom α : 1° 30'. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.Tolerancie: polomer reznej hrany: $R1 = \pm 0,005$ mm. Uhol $\alpha = \pm 20'$.

Upozornenie:

Normované hodnoty: f_z pre $a_p = 0,1 \times D$.**Technický opis**

Ø rezných hrán D_c	1,2 mm
L_2	27 mm
Polomer rezania R_1	0,12 mm
Ø vôle D_1	1,15 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 65 HRC	0,005 mm
Počet zubov Z	2
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC	0,005 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	2,4 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Dĺžka britov L_c	1,4 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
maximálny Ø uvoľnenia stopky D_6	2,5 mm
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	140	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	135	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	100	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

