

**Garant****Hrubovacia a dokončovacia fréza, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191720 6
GTIN	4045197104908
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Vel. 10 – 30 geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Na výrazné zvýšenie výkonu s vybrúsenými **drážkami na lámanie triesok**.

**Výhoda:**

Drážky na lámanie triesky **uľahčujú odvádzanie triesky** a zároveň **zabezpečujú kvalitný povrch obrobku**.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	13 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol sklonu zubov	27 - 30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NF
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	14	M
GG(G)	podmienene vhodný	46	K
CuZn	podmienene vhodný	92	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		