

Garant**Hrubovacia a dokončovacia fréza, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191720 20
GTIN	4045197105004
Trieda položky	11W

Popis**Prevedenie:**

Vel. 10 – 30 geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Na výrazné zvýšenie výkonu s vybrúsenými **drážkami na lámanie triesok**.

Výhoda:

Drážky na lámanie triesky **uľahčujú odvádzanie triesky** a zároveň **zabezpečujú kvalitný povrch obrobku**.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Dĺžka britov L_c	38 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol sklonu zubov	27 - 30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NF
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	78	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	55	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	14	M
GG(G)	podmienene vhodný	46	K
CuZn	podmienene vhodný	92	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		