

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206192 8/1,0
GTIN	4045197591821
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

$R_1 = 0,5$ tolerancia $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancia $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerancia $\pm 0,05$.

Konštrukčné rozmery podľa výrobných normy.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	62 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Ø vôle D_1	7,4 mm
Ø rezných hrán D_c	8 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Dĺžka britov L_c	13 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
PMMA akryl	vhodný	130	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienené vhodné
suché	podmienené vhodné
vzduch	podmienené vhodné
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB