

Garant**TK torusová fréza HPC, ZO_X, Ø f8 DC / R1: 5/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206260 5/1,0
GTIN	4045197300867
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

So silným jadrom, **špeciálnymi žliabkami na triesky** a **veľkými leštenými priestormi na triesky**.

Nová generácia vysokovýkonných fréz v oblasti trieskového obrábania HPC.

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 206255.

Technický opis

Ø vôle D ₁	4,7 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,03 mm
Ø rezných hrán D _c	5 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,03 mm
Polomer rezania R ₁	1 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	18 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Dĺžka britov L _c	13 mm

Celková dĺžka L	57 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	ZOX
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	vhodný	240	N
Cu	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	240	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB