

**Garant****TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206192 10/1,0
GTIN	4045197591845
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

**$R_1 = 0,5$  tolerancia  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancia  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerancia  $\pm 0,05$ .**

Konštrukčné rozmery podľa výrobných normy.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	58 mm
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Polomer rezania $R_1$	1 mm
Počet zubov Z	3
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
PMMA akryl	vhodný	130	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
<b>Služby</b>	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB